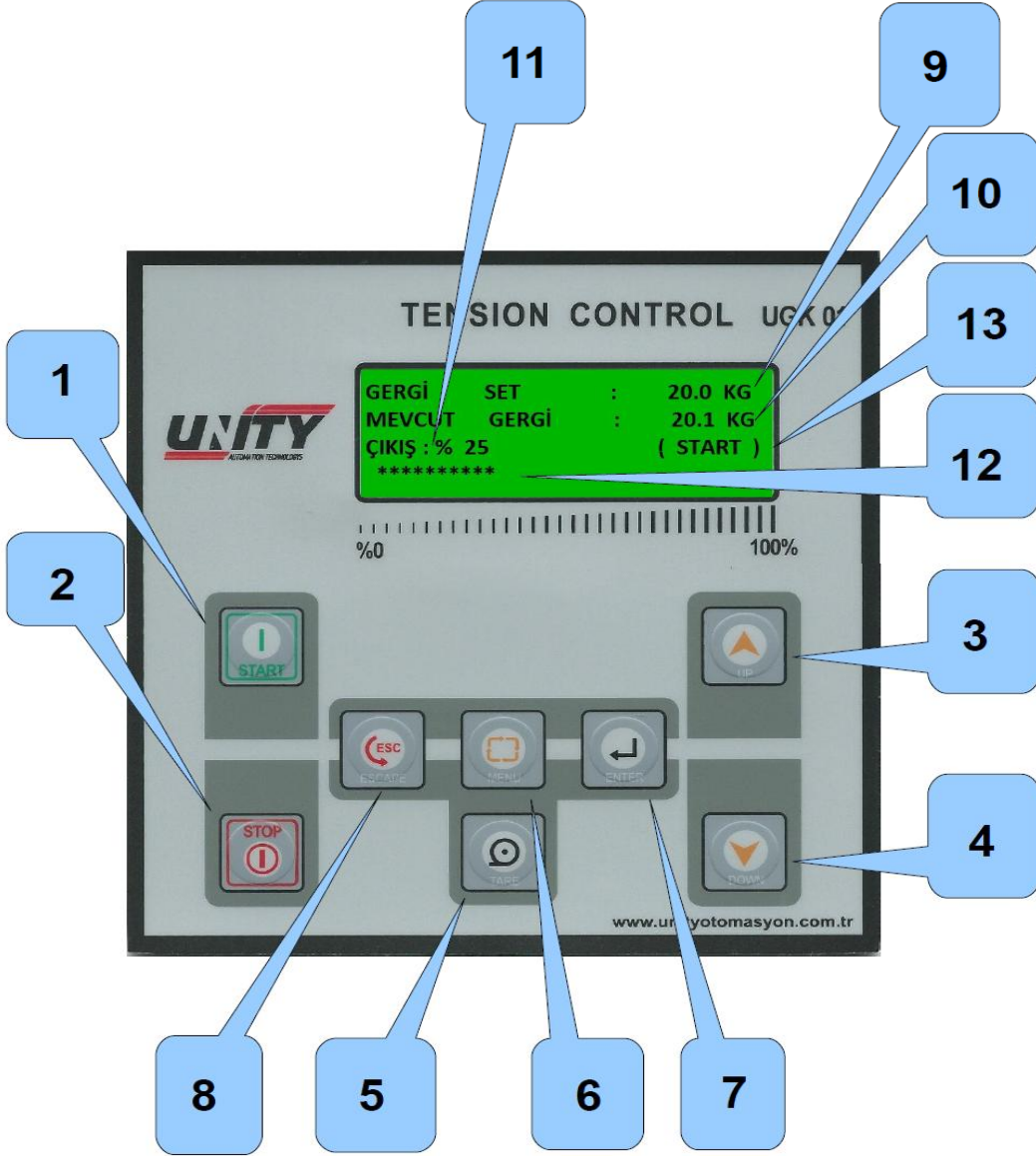


# UGK01 GERGİ KONTROL CİHAZI KULLANMA KLAVUZU

## TUŞ VE EKРАН FONKSİYONLARI



## TUŞ VE EKRAM FONKSİYONLARI AÇIKLAMALARI

1-



### START BUTONU :

START-STOP PANELDEN SEÇİLMİŞ İSE BU BUTONA BASILARAK CİHAZ START EDİLİR.

2-



### STOP BUTONU :

START STOP PANELDEN SEÇİLMİŞ İSE BU BUTONA BASILARAK CİHAZ STOP EDİLİR.

3-



### YÜKSELTME BUTONU :

SET AYAR KONTROL PANELDEN SEÇİLMİŞ İSE BU BUTONA BASILARAK GERGİ SET DEĞERİ ARTTIRILIR. AYRICA MENÜDE İKEN PARAMETRE AYARLARINDA DEĞİŞİKLİK İÇİN KULLANILIR.

4-



### DÜŞÜRME BUTONU :

SET AYAR KONTROL PANELDEN SEÇİLMİŞ İSE BU BUTONA BASILARAK GERGİ SET DEĞERİ DÜŞÜRÜLÜR. AYRICA MENÜDE İKEN PARAMETRE AYARLARINDA DEĞİŞİKLİK İÇİN KULLANILIR.

5-



### DARA BUTONU:

CİHAZ STOP KONUMUNDA VE LOADCELL MERDANESİ ÜZERİNDE MALZEME YOKKEN LOADCELL MERDANESİNİN AĞIRLIĞINDAN OLUŞAN MEVCUT GERGİYİ SIFIRLAMAK İÇİN BU BUTONA 5 SN. BASILIR VE DARA İŞLEMİ TAMAMLANMIŞ OLUR.

6-



### PROGRAM GİRİŞ BUTONU :

CİHAZ STOP KONUMUNDA İKEN BU BUTONA 5 SN BASILIR VE PROGRAM PARAMETRELERİ EKRANA GELİR..

7-



### ENTER BUTONU :

PROGRAM PARAMETRESİNE GİRMEK VE DEĞİŞTİRİLEN PARAMETRENİN ONAYLANMASI BU BUTON İLE YAPILIR.

8-



### ESC BUTONU:

PROGRAMI SONLANDIRMAK VE ÇIKMAK İÇİN BU BUTON KULLANILIR.

## TUŞ VE EKРАН FONKSİYONLARI AÇIKLAMALARI

GERGİ SET : 20.0 KG

- 9- GERGİ SET GÖSTERGESİ:  
MALZEMENİN İSTENİLEN GERGINLIK SET DEĞERİNİ GÖSTERİR.YÜKSELTME DÜŞÜRME BUTONLARI İLE VEYA  
ANOLOG GİRİŞE UYGULANAN 0...10V. İLE DEĞİŞTİRİLİR.

MEVCUT GERGİ : 20.1 KG

- 10- MEVCUT GERGİ GÖSTERGESİ :  
MALZEMENİN ANLIK MEVCUT GERGİ DEĞERİNİ GÖSTERİR.

ÇIKIŞ : % 25

- 11- YÜZDELİK ÇIKIŞ GÖSTERGESİ:  
ANOLOG ÇIKIŞ (0-10V.) VE FREN ÇIKIŞI (0-24 V.)'Nİ %0 - % 100 OLARAK GÖSTERİR.

\*\*\*\*\*

- 12- ÇIKIŞ SEVİYE GÖSTERGESİ :  
ANOLOG ÇIKIŞ VE FREN ÇIKIŞ SEVİYESİNİ GRAFİK OLARAK GÖSTERİR.

( START )

- 13- START – STOP GÖSTERGESİ:  
CIHAZIN START VEYA STOP KONUMUNDA OLDUĞUNU GÖSTERİR.

# PROGRAMLAMA

1- PID PARAMETRELERİ  
KP=%10 KI=%1 KD=%1  
**PID PARAMETRELERİ:**  
KP DEĞERİ DEĞİŞTİRİLEREK İSTENİLEN HASSASİYETTE ÇALIŞMA SAĞLANABİLİR.  
BU DEĞER YÜKSELTİLİRSE TEPKİ VERME SÜRESİ ARTAR,DÜŞÜRÜLÜRSE TEPKİ VERME SÜRESİ AZALIR.

2- STOP GERİLİMİ  
STOPV=% GERİLİM 0  
**STOP GERİLİMİ:**  
CİHAZ STOP KONUMUNDA İKEN ANOLOG ÇIKIŞ VE FREN ÇIKIŞININ DEĞERİ BU PARAMETREDEN BELİRLENİR.YÜKSELTME VE DÜŞÜRME BUTONLARI İLE İSTENİLEN SEVİYEYE GETİRİLİR.

3- MİNİMUM GERİLİM  
MİNIV=% GERİLİM 0  
**MİNİMUM GERİLİM:**  
CİHAZ STARTTA İKEN İSTENİLEN MİNİMUM ÇIKIŞ SEVİYESİ BU PARAMETREDEN AYARLANIR.ÇIKIŞ BURADA SEÇİLEN DEĞERİN ALTINA DÜŞMEZ.

4- SET AYAR KONTROL  
( PANELDEN )  
**SET AYAR KONTROL:**  
PANELDEN : SEÇİLİRSE SET AYAR KONTROLÜ PANELDEKİ YÜKSELTME DÜŞÜRME BUTONLARI İLE YAPILIR.  
KLEMENSTEN : SEÇİLİRSE SET AYAR KONTROLÜ CİHAZIN POTANS GİRİŞ UÇLARINA BAĞLANAN POTANS İLE VEYA HARİCİ 0-10V.ANOLOG REFERANS İLE BELİRLENİR.

5- STARTSTOP KONTROL  
( PANELDEN )  
**START STOP KONTROL:**  
PANELDEN : SEÇİLİRSE CİHAZ PANELDEKİ START VE STOP BUTONLARI İLE ÇALIŞIR.  
KLEMENSTEN : SEÇİLİRSE HARİCİ BİR KONTAK İLE DIŞARIDAN START ALIR.

6- ANOLOG ÇIKIŞ  
( 0.....10V. )  
**ANOLOG ÇIKIŞ:**  
BU PARAMETRE İLE ANOLOG ÇIKIŞ 0-10 V. VEYA 10 – 0 V. OLARAK DEĞİŞTİRİLEBİLİR.

7- LOADCELL SEÇİMİ  
( 100 KG )  
**LOADCELL SEÇİMİ:**  
SİSTEMDE KULLANILAN LÖADCELL'İN DEĞERİ SEÇİLİR. (50 KG , 100 KG , 250 KG )

8- ÇALIŞMA ŞEKLİ  
( LOADCELL 'LI )  
**ÇALIŞMA ŞEKLİ:**  
LÖADCELL'LI : SEÇİLİRSE SET EDİLEN GERGİ DEĞERİNE GÖRE LOADCELL SAYESİNDE MEVCUT GERGİ OTOMATİK OLARAK SÜREKLİ KONTROL EDİLİR VE SET DEĞERİNDE OLUR.  
POTANSLI : SEÇİLİRSE CİHAZ ÇIKIŞ GERİLİMİ YÜKSELTME DÜŞÜRME TUŞLARI VEYA HARİCİ 'POTANS-ANOLOG' GİRİŞİ İLE MANUEL OLARAK BELİRLENİR.

9- START-STOP ZAMANI  
START ZAMANI=1 SN  
STOP ZAMANI=1 SN  
**START STOP ZAMANI:**  
START ZAMANI : CİHAZA START VERİLDİKTEN SONRA AYARLANAN ZAMAN SONUNDA CİHAZ KONTAK ÇIKIŞI AKTİF HALE GELİR.  
STOP ZAMANI : CİHAZ STOP EDİLİNCE KONTAK ÇIKIŞI DİREKT PASİF OLUR.AYARLANAN SÜRE SONUNDA CİHAZ STOP EDER.

10- DARA AĞIRLIĞI  
( DARA = 0.0 KG )  
**DARA AĞIRLIĞI:**  
SİSTEMDE ALINAN DARAAĞIRLIĞININ DEĞERİ GÖRÜLÜR.

